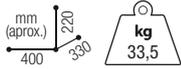
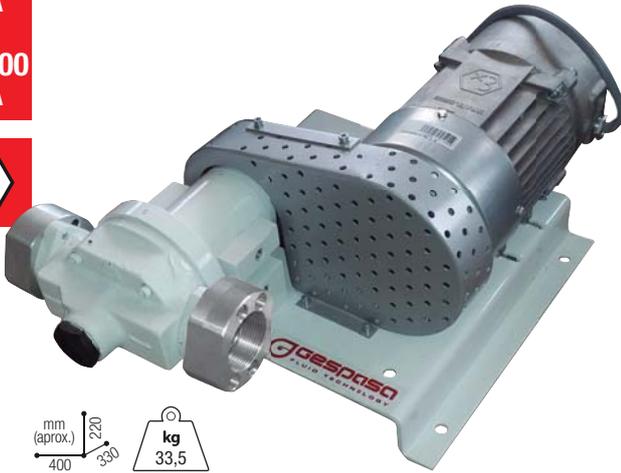


\*150  
l/min

230  
VCA  
o  
230/400  
VCA

Ex



Pistola y manguera no incluidos



**BAG-800 230/400 VCA motor trifásico**  
**BAG-800 230 VCA motor monofásico**

cód. 27520  
cód. 27580

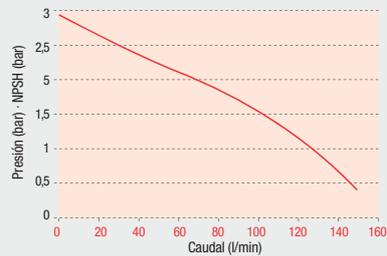
### APLICACIÓN

- Bomba auto-aspirante sobre bancada con motor anti-deflagrante EExd (ATEX) y sistema de poleas concebida para el transvase de gasóleo, gasolina y queroseno.

### DATOS TÉCNICOS

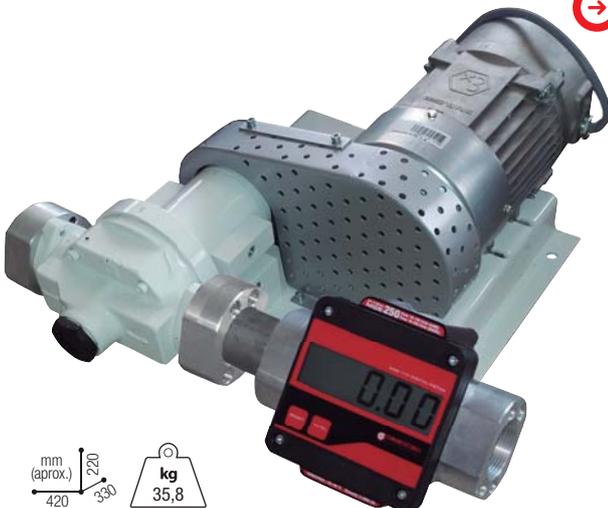
- Auto-aspirante - auto-cebante. Excéntrica de paletas auto-ajustables
- Sistema de by-pass de recirculación
- \*Caudal con salida libre: 100-150 l/min
- Consumo: 3,3-3,5 A (230/400 VCA) · 5,7-6,3 A (230 VCA)
- Motor: 1 kW 230/400 VCA 50 Hz Trifásico  
1 kW 230 VCA 50 Hz Monofásico
- 1410 rpm
- Con protector térmico
- Funcionamiento S1
- Temperatura de trabajo: 0 °C +50 °C
- Clasificación de zona del motor: II 2G EExd IIB T3
- Certificado del motor: TÜV IT11 ATEX-012X
- Conexión entrada/salida: 1 1/2" GAS (BSP)
- Presión de by-pass: 3 bar

### Curvas de caudal



**SBAG-800E 230/400 VCA + medidor electrónico MGE-250**  
**SBAG-800E 230 VCA + medidor electrónico MGE-250**

cód. 27530  
cód. 27600



Pistola y manguera no incluidos

- Equipo de suministro compuesto por: bomba auto-aspirante sobre bancada con motor EExd (ATEX) y sistema de poleas con medidor electrónico MGE-250. Su motor anti-deflagrante hace que sea apropiada para el trasiego de gasóleo (*otros líquidos a consultar*).

- Medidor de engranajes ovalados en aluminio de primera calidad · Precisión ±0,5 %
- Display alimentado por pila botón y calibración electrónica

### Recambio

Cuerpo bomba BAG-800

cód. 275004001